# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

57-157786

(43)Date of publication of application: 29.09.1982

(51)Int.Cl.

B41M 5/00

D21H 1/44 D21H 3/78

(21)Application number: 56-042774

042774 (71)Appl

(71)Applicant: MITSUBISHI PAPER MILLS LTD

(22)Date of filing:

24.03.1981

(72)Inventor: MIYAMOTO SHIGEHIKO

WATANABE YOSHINOBU

## (54) RECORDING PAPER FOR INK JET PRINTER

## (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a recording paper which has an excellent ink-accepting characteristic, by applying not a fixing agent but a petroleum resin sizing agent of saponification type onto a raw paper which contains synthetic silica and/or salt thereof as a filler agent and manufactured at a specific pH value.

CONSTITUTION: A raw material paper containing synthetic silica, such as pulverized silica, hydrous silicic acid and calcium silicate, etc. and/or salt thereof, as loading agents, is manufactured at a pH value of 6.5W9.5 at the time of processing. Onto thus manufactured raw paper, a petroleum resin group sizing agent of saponification type is applied, without using a fixing agent to obtain a recording paper. As for the sizing agent, solid content is to be used within a range of 0.2W2.0% per pulp. As to the coating agent for surface treatment, such as loading agent as starch derivative and water-soluble cellulose derivative, etc. and such a pigment as a composite silica, etc. may be used in combination. Thus obtained recording paper is capable of absorbing ink drops quickly and also of controlling spread of ink dot appropriately.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than

Page 2 of 2

the examiner's decision of rejection or application converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

## 19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

## ⑫ 公開特許公報(A)

昭57-157786

①Int. Cl.³
 B 41 M 5/00
 D 21 H 1/44
 3/78

庁内整理番号 6906-2H 7921-4L

7921-4L

❸公開 昭和57年(1982)9月29日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

## **タインクジェット用記録用紙**

②特

願 昭56-42774

@出

願 昭56(1981)3月24日

仍発 明 者 宮本成彦

東京都葛飾区東金町一丁目4番 1号三菱製紙株式会社中央研究 所内

識別記号

⑩発 明 者 渡辺義信

東京都葛飾区東金町一丁目 4 番 1号三菱製紙株式会社中央研究 所内

⑩出 願 人 三菱製紙株式会社

東京都千代田区丸の内三丁目 4

番2号

個代 理 人 本木正也

#### *"*

#### 1. 発明の名称

インクジェット用記録用紙

#### 2. 特許請求の係務

- (1) 原紙表面に、ケン化型石油樹脂系サイズ網 を定着期と組み合せるととなく取けてなるイ ンクジェット用配毎用紙に扱いて、放脈紙が 合成シリカ及び/又はその塩を含有するとと を特徴とするインクジェット用配母用紙。
- ② 原紙の冷水抽出P E が 6.5 ~ 8.5 の範囲内である特許請求の範囲第一項記載のインクジェット用記録用紙。

## 3. 発明の詳細な説明

本発明はインクジェット用記録用紙に係るものであり、詳しくは、インクの吸収性、未乾燥インクによる汚れ(カスレ)及びインクドットの添みを改善した記録用紙に関するものである。 近年インクジェット記録方式は高速印字、低級音性、記録パクーンの級適性及び多色化が容易等を特徴として情報器機として優れた地位を 有するものである。しかるに、禁配録方式に供される用紙は市販の上、中質紙からなるブレーンペーパーを観用するに止まり、記録等性は専ら、記録装置及び使用インクの開発に委ねられている。ところで、当該記録用紙としては、紙面に付着したインク海が適やかに最層内部には、紙面に付着したインク海が適やかに最層内部にい、鉄路になる性質と、紙面上でのインクドットの拡がりと表み込みを適度に抑制し、鉄い見易い印字を構成する性質が要求される。

一般に前配の上、中質低は内部に適当なサイズ制にてサイズ性を付与した抄紙原紙の表面に サイズプレスなどによつて表面サイズ剤を集し、 印刷演性、蜂配適性等を付与したものであり、 インクの表収性と参みにある程度の抵抗性を有 するものである

しかるに、一時に複数側のジェットガンを用い 紙両上の一点に2色以上のインクを付着させて 多色配器を行う場合、又は高速印字を行う場合 には、鉄紙面上に付着したインク病が連やかに 吸収されないと、次に設けたインク病が一時的 に動和状態から過像能れとなつたり、配母薬化 即字直後に触れることにより残存するインクが こすれて汚れたりする。これを無決するために、 インク吸収性のみを意図すれば数低値上でのイ ンクドットが並んだり、部分的に走つてWFが なったり、又インク全体が低層中に乱むことに よって優度が嵌くなり、それ自体通像のほけに っながると云つた不毎令をきたす。

てこに本発明者らは、インク商を連やかに吸収し、見掛け上乾いた状態にする性質をもち、 しかも新面上でのインクドットの拡がりが等方 性を有し適度に抑制された性質を持つ為には、 適用されるサイズ用、定着剤、場料の複類等が 多大の影響を及ぼすとの知見に募き、株に表面 サイズ剤の過択及び場料の選択について鋭意検 計した始果本発明に測進した。

即ち、本発明はケン化銀石油樹脂サイズ用を 定着用と組み合わせることなく紙表面に設ける にあたり、戦和として合成シリカ及び/又はその場を内報し、抄紙時のド日をも5~95に開 戦して抄潰した。原紙を使用することによつて 前途の印字特性を改良したインクジェット用配 発用紙を提供することにある。

脂のケン化価は水への番無性、粘度等を作業性 に載みて開張すればよく、一般化ケン化価5.0 以上のものであればよい。こゝに健康パンド等 定着剤の内板はPBを下げ、活性のアルミニウ ムイオンを紙層中に持込み本発明のケン化型石 抽樹脂と反応して、 業水性の石油樹脂を生じ、 インキの仮収を低下させるばかりでなく、 場合 によつては、インキの安色・美国の原因ともな るので本発明に於ては、一義的にはこれら定着 前を組み合わせることを排除し抄紙時のPBを 6.5~9.5とするものであるが、この好ましく ない低を日を避ける為には、少量のアルカリ例 えばカセイソーダと硫酸パンドとを併用するこ と及びアルミン限ソーダと銃像パンドを一緒化 用いるといつた中和処理によつて対応でき実質 的に活性のアルミニウムイオンを含有せしめな いことを主旨とするものである。このような活 性アルミニウムイオンフリーに起因する中性紙 は本発明目的であるインキ特性に対し合目的手 段といえる。

本発明に使用されるケン化型石橋関府系サイズ料は関型分で対パルプあたり 0.2 ~ 2.0 %の範囲で用いればよく、適用制の上限は一戦に使定はし難いもの、効果及び経済性の点から必要以上に使用することは無意味である。 文、余り

時期昭57-157786 (3)

少ない場合は無サイズ版本来の我収性をコント ロール出来ず効果が期待出来ない。これらのサイズ用は市販品として容易に入手することができる。例えば、コロパールアー!! 0 8 8 (最先化学社製)及びホモサイズ 9 0 0 8 8 (E) (近代化学社製)などである。

本発明に於て、内露される横科としては、合成シリカ及び/又はその塩でとれらは最易シリカとか、ホワイトカーボンとも呼ばれ、散粉の無水ケイ酸、含水ケイ酸、ケイ酸カルシウム、ケイ酸アルミニウムを指す。とれらの主な製法は

- (1) 乾式法(四塩化ケイ葉の熱分解)
- (2) 運式法(ケイ酸ナトリウムの酸、二酸化炭 素、アンモニウム塩などの複分無による比較 生成)
- (3) エーロゲル法(アルコールのような有機様体とシリカゲルをオートクレーブ中で加熱)の 3 法に大別される。

乾丈法のものはほとんど純粋の無水ケイ限で

更に、適常増料として使用されるクレー、 クルク、 重質散療 カルシウム、 美質散療 カルシウム、 美質散療 カルシウム、 美質 数で カルシウム、 保化チョン、 水硬化 アルミニウム及び尿素 - ホルマリン 制脂 系の 有機質 境科等を上配本品 明で使用される合成シリカ及び/又はその 塩と 併用することは 砂紙 F R を調要して 6.5 ~ 9.5

とする限りでは何らさしつかえない。

更に表面加工用曲料としては、通常用いられ る酸化でん粉、変性でんぷん、でんぷん飼养体、 ポリピニルアルコール、アルギン酸ソーダ、カ ルポキシメチルセルロース、その他の水帯性セ ルロース誘導体、カゼイン等であり、又、とれ らの境界、童料に合成シリカ及び/又はその塩、 **使化チタンその他の無料を組み合わせることも** できる。本発明はからるケン化銀石強衡庁系サ イズ雨と横ち、竜舟及び/又は無ちからなる無 成物は、通常のサイズプレス、タブサイズ、カ レンダーサイズ、ロールコーター、エアーナイ フョーターその他の形式のコーターにより原紙 に適用することにて具現化でき、この場合数組 成物中に疎水性で且つ遺膜力の強い合成樹脂エ マルジョン等を配合することはインキ数収性を 阻害する原因となるので避けるべきである。

とのようにして得られた記録用紙は、紙特性 として低サイズ度を示し、インキ特性特にイン キ歌収性とニジミ及びカスレに亘つて有利な効 果を示すものである。

→以下実施例により本発明を終しく説明する。 実施例 1

本実施例に於て各種表面サイズ用による印字特性の差異を示す。

実施的 I の駅低の抽出 P R は 7.3 であつた。 表 - 1

71	項目	=9 t	カスレ の有無
1 完施例1	ケン化石技術服果	2 1 0	無
2	スチレンーマレイン系	180	有
3 . 2	スチレンーアクリル系	350	有
4 . 3	アクリル本	410	*
5 - 4	ポリアクリルアマイト某	470	無
6 , 5	なし	480	無

表 - 1 の結果から明らかな如く、カスレが 無く、ニジミの抑制できるのは、本発明によ る実施例 1 の石油樹脂系サイズ剤を使つたもの のみである。

表中実施例1のケン化石施樹脂は、実施例3で示すと同じものである。

#### 夹拍拐2.3

実施例1で使用したのと同じ抄紙原紙に、

ニジミ カスレ 156 石油 . -の有無 田本サイズ田 ケン化型石油模型 A 2 1 0 無 夹胎例: . 3 220 比較何6 乳化學石油模量 C 190 有 D 200

に示す通りである。

数化でル番目部、表記各種石作者贈系サイズ

角を翻載分で1萬、水918からなる根を配

型分で 1.6 9 / dをサイズプレス方式にて強 せしめて記録用紙を た。これらの用紙に 実施例 1 と同じテストを行つた節景は表 - 2

表中Aはコロパールア11088<sup>®</sup>(星光化学社製)、Bはホモサイズ90088<sup>®</sup>(五代化学社製)、Cはホモサイズ90080<sup>®</sup>(五代化学社製)、Cはホモサイズ900(五代化学社製)

E

210

有

ェはアポロンま(ハマノ工業社員)をそれぞれ示す。表ーェから明らかなようにゲン化度の少ない所謂乳化脈の石油質量系サイズ用を使用した場合は、インクジェット等性のうち、カスレが生ずる為使用不能となるが、本実施例のものは、このカスレがなくドット直長も小さく押えられ、好ましい始果が得られた。

### 英雄何4.5

原料ペルプとしてカナディアンフリーネス350mのLBIPを80重量が、カナディアンフリーネス450mのBBIPを80重量が、の割合で配合し、ケイ酸カルシウム(他出面で配合し、ケイ酸カルシウム(他出面で配合し、ケイ酸カルンでのある。またまから、大力向上無力テオンでんき)で、ナショナルスターチ社製カテオンでんき)で、ナショナルスターチ社製カテオンでんき)に、大力の影響を得ないた。ないのでは、実施例3で用いたと同じの表面サイズの表示が、実施例3で用いたと同じので、サイズのをサイズである。ないでは、サイズの表示にで回過分で

3.8 ナノビ皇布せしめて実施例4の記録用紙 を基た。

実施例4のケイ駅カルシウムの代りにタルクを4重量%及び合成シリカ(日本シリカ工業製 Nipsil B150)6重量%を用いた他は実施例4と全く同様にして実施例5の配像用紙を得た。実施例5のサイズプレス前展紙の合水抽出PEは47であつた。

実施例 5 の処方にパンドを対パルブ 2 0 % を内証した他は全く実施例 5 と同様に仕上げ で比較例 9 を 得た。 サイズブレス第の原紙の 市水油出 P B は 4 8 であつた。 これらの用紙 に実施例 1 と同じテストを行つた結果は表一 3 に示す通りである。

表一 1

<b>AB</b>	ステキヒト	ニジミ	カスレ
4	サイズ変曲		の有無
突炸例4	0.8	200	**
. 5	0.9	2 1 2	無
比較例》	1 4.8	180	有
1			

表-3から明らかなように原紙の作水抽出 PBが6.5~3.5ならカスレが発生せず良好な印字性を有するがパンドの如くサイズ定着 用を内板し、原紙の作水抽出PBが4.8となった場合はサイズ性を発現してカスレが発生 し好ましくない。